

## ترک یاب مغناطیسی AG 3000S On Line



مشخصات فنی	AG3AGM3000S
استاندارد رعایت شده	ASTM E1444
نحوه تست پیوسته	Automatic
نحوه ترک یابی توسط دستگاه	Multidirectional System
سیستم	Coil Shat
سیستم پاشش مواد فلوروسنت	Automatic
سیستم کنترل جریان	Digital
اندازه گیری جریان توسط	Hall Effect
انجام فرامین داده شده به دستگاه توسط	PLC Siemens S7
فرامین داده شده به دستگاه توسط	HMI
فرکانس ترانس 1	50HZ
ولتاژ تست برای ترانس 1	انتخابی
سلف برای ترانس 1 جهت تنظیم ولتاژ خروجی	18V
کنترل ولتاژ	230V
قطر داخلی کوئل 1	600mm
حد اکثر چگالی کوئل 1	>1.6 Tesla
قطر کارگیر	450mm
حد اکثر وزن قطعه	60Kg
نوع جریان	AC
شدت جریان موثر	9000AT
فرکانس ترانس 2	50HZ
ولتاژ تست برای ترانس 2	انتخابی
سلف برای ترانس 2 جهت تنظیم ولتاژ خروجی	18V
کنترل ولتاژ	230V
قطر داخلی کوئل 2	600mm
قطر کارگیر	450mm
حد اکثر وزن قطعه	60Kg
نوع جریان	AC
شدت جریان موثر	9000AT
امکان تنظیم شدت جریان	Infinity Variable
حد اکثر چگالی کوئل 2	>1.6 Tesla
امکان تنظیم شدت جریان کوئل	Infinity Variable
میزان برق مصرفی	120KVA
برق ورودی	AC 3 × 400 V
نسبت زمان کار به زمان کل	% 100
وزن تقریبی	2500Kg

دستگاه های ترک یاب مغناطیسی ریلی (ON Line) کاربرد وسیعی از صنایع خودرو سازی، ماشین سازی، کشتی سازی و صنایع هواپیمایی و... را پوشش میدهد.

روش تست غیر تماسی می باشد این دستگاه ها می توانند همه ترک های طولی و عرضی را در یک مرحله آشکار سازند همچنین مطابق استاندارد ASTM E1444 ساخته شده و قابلیت مغناطیس زدایی را دارا می باشد این سری از دستگاه ها برای قطعات خاص که شکل منظمی از نظر هندسی ندارند کاربرد دارد .

طول و اندازه و تعداد قطعات در این سری از دستگاه ها مهم نیست و طیف وسیعی از تولیدات را پوشش می دهد لازم به ذکر است رولیک دستگاه با توجه به نوع قطعه تعریف و ساخته می شود .

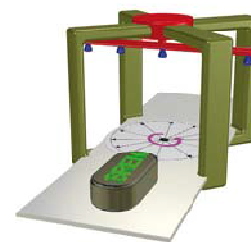
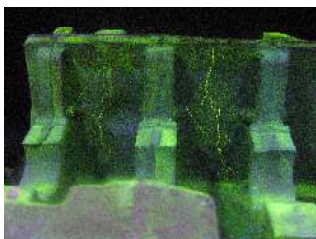
این سری از دستگاهها در صنایع ریخته گری ایران خودرو، صنایع ریخته گری ایرن، صنایع ریخته گری توحید خراسان ... در حال کار می باشد.



**AG3000SE**



**AG 3000**



توجه: هر سه دستگاه داری مشخصات یکسان می باشد فقط رولیک دستگاه با توجه به نوع و شکل قطعه عوض میشود.