



مشخصات فنی	AG3000D
استاندارد رعایت شده	ASTM E1444
نحوه مغناطیس زدایی	Automatic
سیستم	Coil Shot
سیستم کنترل جریان	Digital
اندازه گیری جریان توسط	Hall Effect
انجام فرامین داده شده به دستگاه توسط	PLC Siemens S7
فرامین داده شده به دستگاه توسط	HMI
فرکانس ترانس	50HZ
ولتاژ تست برای ترانس	انتخابی
سلف برای ترانس جهت تنظیم ولتاژ خروجی	20V
کنترل ولتاژ	230V
قطر داخلی کوئل	900mm
قطر کارگیر	800mm
حد اکثر وزن قطعه	2000Kg
نوع جریان	AC
شدت جریان موثر	9000AT
فرکانس ترانس	50HZ
امکان تنظیم شدت جریان	Infinity Variable
میزان برق مصرفی	150KVA
برق ورودی	AC 3 × 400 V
نسبت زمان کار به زمان کل	% 100
وزن تقریبی	2500Kg

دستگاه های مغناطیس زدایی ON Line کاربرد وسیعی از صنایع جوش کاری و هواپیمایی روش مغناطیس زدایی غیر تماسی می باشد این دستگاه مطابق استاندارد ASTM E1444 ساخته شده و این سری از دستگاه ها برای قطعات خاص که شکل منظمی از نظر هندسی ندارند کاربرد دارد. طول و اندازه در این سری از دستگاه ها مهم نیست یعنی طیف وسیعی از قطعات و تولیدات را پوشش می دهد.